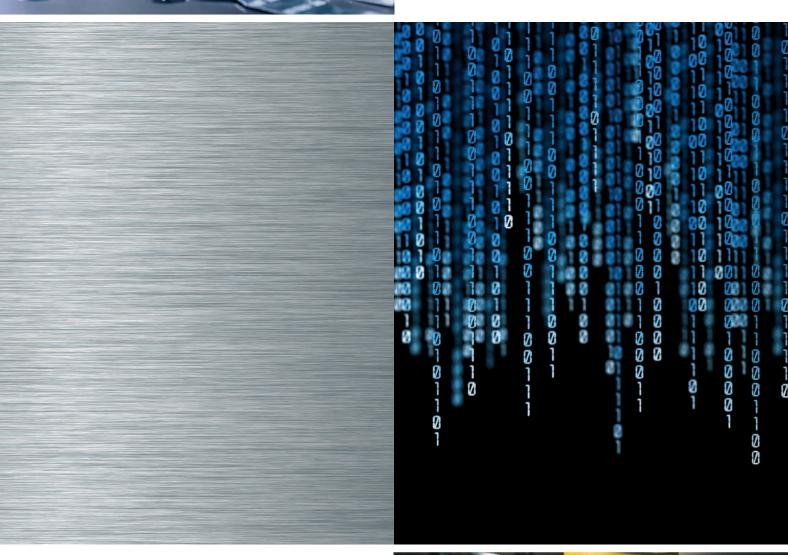




PN4000



WICAM®

Pilotage par ERP - Imbrication

- PoinçonnageDécoupeCisaillagePliage



2 MB 3D-TECHNIK A. KREBECK A. RAYMOND ABEL ABELE ABS ABT ABW AC-CENT ACHTERKERKE ACI2B ADK AEQUATOR AICHINGER AIRBORNE AL-AMEEN ALCATEL ALESCON ALFRED BECK ALPHATEC ALUMERO ANDREAS WESTHOLT APFEL AREVA ARM-A-TEC ARNOLD ASCOBLOC ASS ASTOR ATEX ATF ATK ATZLINGER AVERMANN AYDINLAR B&H BACHMAYER BAIYUN BA-THON BAXI BECKER BECKER+STÜCHER BEDCO BEER BEGA BEL TRANSFO BELIMED BERDEL BERICO BERRY BIBAUT BICKEL BIGLA BILLIAT BLECH TEAM BLECHDESIGN BLECHINGER BLECHTECH BLOKLAND BLT BOAMAX BÖHLER MILLER BOLLIGER BOMBARDIER BONBADENER BONGARD BOSCH BOURGEOIS BRINK BRÖTJE BRUDER KELLER BRUHN BSH BUNSE BUSALT BUZ C&F C.I.E.C. CAHILL CAMIVA CAPRON CARFAR CARRE CARRIER CARY CEMA CHARVET CHEMPRO CHRISTOPH LENFERS CIAT CLAAS CLAUX CLEAN-TEK CLEMENS CLESTRA CLIPSOL COLIDON COLLABORATIVE STEEL COMBI-TECH COMECA CONTAREX CONTECH COP COPIN COSKUN CROMVOIRTSE CROWLEY CTIM CUSTOM DIAMOND CUTLOG DAEJONG DAHUA DAIEI DALIAN DALQUEN DAMMBACHER DE SMEDT DEBA DECTRON DEKORA DELTION DEMMEL DEMMLER DENIS DERMBACH DETHLEFFS DIEKMANN DIEPSTRA DIFTER SCHÜTTE DONG SHIN DONGSHAN DONGYUAN DRIESSEN DROBI-NEX DRUMMOND DZ LICHT E&I E. DOLD EBENER ECO ECOENGINEERING-96 ECONOSTO EDELSTAHL-LASER EDELSTAHL-MECHANIK EGGERSMANN EGU-METALL EHLENBRÖKER EIRENSCHMALZ EISENBACH EISENMANN EKSPO ELEKTROSILA EMB EMCO EMS ENDOTECH ERA ERB ERWIN RUF ES-SELMANN EST-DECOUPE ETUVES F&E F&S F+F F+G FABRICATED PRO-DUCTS FABRI-CATER FALCON FIRES FANTIN FEIZHOU FENWICK LINDE FER & METAL FILLON FIMAB FIMOPART FISCHER FLASH FLORA FONTYS FOR-METALL FORSTER FRIGINOX FRONIUS FRYKA FUCHS FUJITEC G&R GASTRO-TEAM GAULT GEA GEBR. BLUM GEBR. FRINDT GEBR. MEIER GEBR. NEUSCHWANDER GEBR. WILLACH GEISA GENSTEEL GICOM GIE SERUTOL GINO GLASER GMM GODATEC GOHL GOLDSAAT GÖTZ GRAEPEL-STUV GRAFFE GRAU GREBENAUER GREE GRILL GROUPE GRUAU SA GRP4 GS ME-TAAL GUILLET GUNKEL GÜRTNER HADOCUT HAGO HAGOLA HAHN HAKAMA HARR HASE HAST HAUGG HOL HDG HEBER HERSA HGGS HGH HIESELAAR HITACHI HOBART HODAPP HOEDTKE HOEKMAN HÖFER HOISTTEC HOKU-RIKU HÖRMANN HOVA HOVALWERK HOVI HT LABOR HU CHANG HUA AU HUA KAI HUBER HUBER+RANNER HUBL HÜNTELMANN HUPFER HUPFER HUSS-MANN IBF IBS IDEAL IEL IGUSTA IMPERIAL INCOTE INDUKANT INGENIA

INNO-TEC INOXAL ISECO ISOTRANSFO ITEQ BOLTJES JETTO JIANAN JIEMAI JINGLIN JINGYA JJP K&B KAISER KAKUSEI KALDERA KAMPRI KANEDA KARL MAYER KARL MILLER KARL RASCHBACHER KARLSHAUSEN KAUFMANN KA-WAMURA KEENAN KEINHORST KEIZERS KEMI KENSOH KEPSER KESSE-BÖHMER KHS KLAR SCHILDER KLB KLEUSBERG KNOLL KOLB KÖNIG METALL KONVEKTA KOPP KOUGYOU KOYO KANKI KRAFT KRAYEM KRÖCKEL KRUMBACH KUIPERS KVADER KYOJI L.C. CORP LA TIV LAG LANDWEHR LA-SERFORM LASER-N LASERUMRISS LAUDE LEDERMANN LEGRAND LEH-MANN LEHNER LEIBIGER LELYSTAD LEMMEN LETEL LEUTENEGGER + FREI LFT LHT LIDER LIEBHERR LINCZ LINDL LINGHAI LISTA LOCH LOHBERGER LOHMEIER LOKICOUP LONGGONG LONON LOSBERGER LST LTF LUDWIG LU-QIAO M.C.I. M.S.AUFZÜGE M3R MAGNIN MAJA MAJEK MAOHUA MARBORÉ MARQUARDT+SCHAUPP MATYSSEK MAUFAY MAYER MAYR MB MBO MCM MEDIKOMP MEIKO MEISER MEISSEL MELLER MERA GMBH MERTA META METAGRO METAL J METAL MOBIL METALLSCHNEIDER METALLTEC METAL-PES METROHM METZEN MEZ MGR MICROJET MIELE MIF MP MPT MTH MTK MUBO MÜLLER MURATEC MURPHY MÜWE MVB N&S NAKAMOTO NAKANO NESTRO NEV NEXANS NICK NIEMEYER NIKITSCHER NILLE NOLTING NOR-MANDIN NOWIJ NTS NU-AIR NUMBERGER OEHLER OHMS OLSBERG OPHARDT ORTNER ORWEKO OSTHAUS+BECKERT OTIMA OTIS OTTO PAL-FINGER PANHUBER PEGRAREZ PENTAIR PEPPING PESCHKE+KAINZ PET-KUS PFEUFFER PHILIPPE PHÖNIX PIMSTAL PK PKT PLIMETAL PORTAFEU PROFIKA-M PROMETALL PROMLASER PROTEC PS LASER PSW QINGADO RÄ-DISCH RAFF&GRUND RASTR-TECHNOLOGIJA RDK RECARO REEB REHM RENTSCHLER RENZENBRINK REPRO REVICON REX RIDI RIEBER RIEDL RIKA RILLING RIMETAAL RIPPERT RITTAL ROBATHERM ROBEL ROHDE&SCHWARZ ROLAND MEIER ROLF BENZ ROLTEX ROSINOX RUCH RÜTHER RUTHMANN RUWEL S&D SABLUX SACKL SACMI SAE SANYO SAPRATIN SAREL SAVIME SCHAEFFLER SCHEFFER SCHEIBLE SCHILLING SCHINDLER SCHLETTER SCHMEES SCHMID SCHNEIDAU SCHNEIDER SCHOLTE SCHRAG SCHROFF SCHUHMACHER SCHULZ SCHÜTTLER SCHWÖRER SCOTSMAN SEDOTEC SE-GEREN SEISAKUSHO SEM SENN SERDEM SERVE SEERA 21 SHAOXING SID-HEAN SIEDLE SIEMENS SIEPE SIMON SIVAR SLC SMB SMEH SMP SMTL SOCOMEC SOLIMEKA SOLMSER SOMETAL SORGO SPANWALL SPECICON SRF SSI STAHL DESIGN STAHLKONTOR STARTEC STEELCASE STELAND STEMA STEMAR STERIS STETOR STÖHR STOIBER STOREBEST STROISTAL



Logiciel CAO/CFAO et Services

PN4000 est le logiciel CAO/CFAO de choix pour la programmation automatisé de machine CN de découpe et poinçonnage de toute sorte depuis votre ERP. Grâce aux différents modules d'intégrations et d'interfacages on garde la flexibilité sur l'automatisation des process.

PNControl pilote, surveille la charge de votre parc machine de production. Le module PNCleanUp identifie par couleur vos articles ce qui facilite le rangement et le tri de vos pièces.

PNWebApp (web.wicam.com) outil en ligne pour l'estimation des coûts, dépliage de pièce de tôlerie, comme pour la conversion de ficher CAO et NC en formats alternatifs.

Nos responsables projets vous assiste pour définir vos besoins et de vous proposer les modules correspondants à vos besoins.

Notre équipe technique vous assiste pour vos installations, intégrations et formations de base.

Support en ligne et atelier de travail vous offre un retour sur investissement rapide et optimise votre productivité jour après jour.

Produit

- PN4000-2D-Dessin avec import géometrie
- PN4000-NC-poinçonnage, laser, découpe, cisaillage, pliage.
- PN4000-NC-Variante unitaire et groupes.
- PN4000-ERP-Lien bi-directionnel de gestion des contrats de fabrication.
- PN4000-NC-Imbrication et groupement contrats
- PNControl-Gestionnaire de production
- PNCleanup-Aide graphique au tri des pièces
- PNWebApp-Calculation
- PNWebApp-Convertisseur CAD
- PNWebApp-Convertisseur NC
- PNWebApp-Dépliage
- PNWebApp-Variante
- PNBend-3D Dépliage-modélisation et simulation de pliage, création de programme pour presse plieuse.



Société WiCAM GmbH à Pfinztal-Söllingen

Services

- Analyse des process existant et création de cahier de charge
- Installation du logiciel au sein du réseaux d'entreprise, mise en route et accompagnement de développement spécifique.
- Lors du début de la production. Assistance en fran çais puis service de hotline. Nous assurons ce service multilingue pour les différentes langues de nos clients.
- Prise en compte de l'intégration de la programmation des machines CNC dans les processus de manufacture des produits. Il est possible de coup ler cette analyse dans une modification des processus ERP ou PLM par exemple.
- Service de mise à jour via Internet Support en ligne par Teamviewer



WICAM PN4000

Poinçonnage

WiCAM PN4000 Poinçonnage

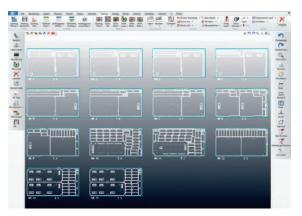
"PN4000 Poinçonage" fut crée pour automatiser les processus de poinçonnage de machine PCN. Ce module intègre de vastes et puissantes techniques de programmations connu à ce jour. PN4000 propose a l'utilisateur une panoplies de fonctions lui permettant facilement et rapidement de réaliser des programmes complexes. Une fonction intelligente Apprendre mémorise des actions technologiques spécifiques en parfaite relation avec des séquences d'outils spéciaux, contournement, séparations, coupe commune et cycle de chargemenent / déchargement.

PN4000 Imbrication pour poinçonnage et cisaillage

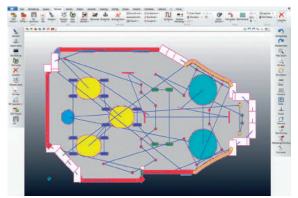
Optimisation matière et sécurité dans les processus de fabrication sont des points cruciaux dans l'industrie moderne. Avec les stratégies d'imbrications de WiCAM une nouvelle étape d'automatisation a été atteint. Coupe commune entre pièce sont prise en compte automatiquement et les évacuations créer pour chaque pièce (Lift / Trappe etc). L'optimisation des outils et de leurs trajectoires font partie du processus automatique aussi bien qu'en cisaillage qu'en poinconnage.

PN4000 Fonctions Automatiques

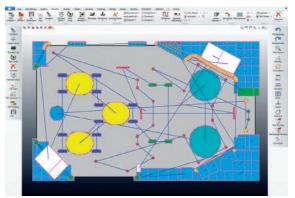
- Calcul de tous contours internes et externes
- Preparation de pièces aux évacuations Trappes ou Lift
- Parametrique pour toute géométrie avec outils
- Coupe commune avec chargement/déchargement
- Reconnaissance outils de formes et multicoups
- Repositionnement, rotation et pivotement de tôles
- · Imbrication libre toute forme géométrique
- Tri des outils et optimisation des trajectoires



Imbrication rectangulaire et coupe commune



Méthode basé sur le contour



Méthode destruction de surface

WI

WICAM PN4000

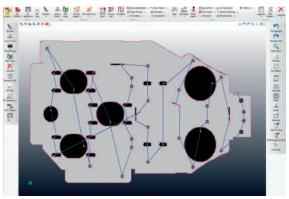
Laser et découpe



WiCAM PN4000 Laser et découpe

"PN4000 Laser et découpe" a été spécialement conçu pour automatiser la programmation de machines Laser, Plasma, Oxycoupage et découpe jet d'eau. Ce module utilise des techniques et algorithmes les plus puissants existants à ce jour, pour définir les chemins de coupes les plus optimaux. PN4000 dispose de tableaux de paramètres technologiques permettant d'ajuster précisement et automatiquement les choix technologiques en fonction de la matière et son épaisseur.

Ligne d'amorçage d'entrée et de sortie, ponts, attaches, cuvettes, vaporisations et réductions angulaires sont des fonctions technologiques importantes, elle sont créer automatiquement par le système. Les attributs CAD comme reconnaissance de couleur, type de ligne et texte permettent de définir automatiquement la strategie pour effectuer des traitements comme la gravure. En focntion des besoins une surface dédié peux être localiser pour y déposer des gravures comme nom de pièce références d'ordre de fabrication. Il est également possible de faire usiner des chamfreins aux machines 5-Axes automatiquement.



Pièce en procédé laser



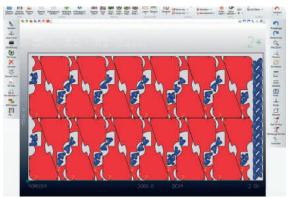
Imbrication géométrique

PN4000 Imbrication Laser et découpe

"PN4000 Imbrication" offre des fonctions uniques et puissantes pour imbriquer des pièces complexes et variées. Permettant de ce fait de réduire le taux de chute – Les coupes communes - réduisent la distance entre pièces au diamètre de l'outil ce qui optimise considérablement le temps d'usinage et l'utilisation de la matière. Les pièces en squelettes et en coupe commune sont idéalement imbriquées sur une même tôle.

"PN4000 Lien ERP" est une fonction intelligente qui va permettre de dialoguer avec l'ERP et traiter les données de production issues du poste de travail. Les données associés à chauqe pièces :nom de pièce, date, numéro d'of, numéro de commande, ou toute autre information utile sont associé au contrat d'imbrication. Avec cet échange de données les ordres de fabrications sont toujours à jours permettant l'actualisation des modèles géométriques.

- Power-Nesting avec distance et diamètre outil
- · Imbrication de toute pièce complexe
- · Imbrication de pièce grouppée
- Imbrication automatique multi-têtes
- · Optimisation de découpe de coils
- Imbrication utilisant des chutes
- Coupe commune
- Administration des tôles restantes
- Dépose de pièce/chutes avec lift



Imbrication mixte coupes communes



WICAM PN4000

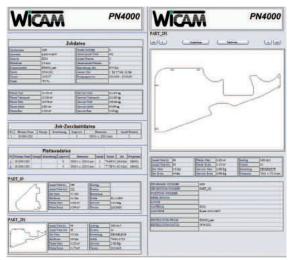
Automatisation

WiCAM PN4000 Automatisation

L'objectif principal de l'industrie est d'"Automatiser leurs processus de fabrication de tôlerie" en particulier en europe par leur performances, les industries innovantes sont le principal moteur du succès. Ces idées révolutionnaires on conduit la société WiCAM les 20 dernières années à devenir les vrais spécialistes dans ce domaine

"PN4000 Automatisation" vous apporte la garantie de renforcer votre productivité, réduire vos coûts de productions ainsi que le flux d'information au sein de votre entreprise. c'est une boucle complète qui existe entre la saisie de votre ordre de fabrication, la planification, l'usinage et le retour d'information de votre fabrication pour chaque pièce unitaire ou assemblage complet.

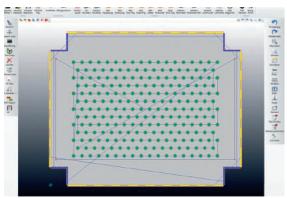
Après l'analyse des process internes nous définissons ensemble avec le client les interfacages à réaliser avec le système de production pour optimiser et automatiser le maximum d'etapes lors du traitement d'une commande, le but étant d'automatiser au maximum toutes les étapes du procédé de fabrication.



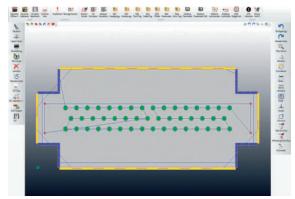
Production documentation online

PN4000 Technologie variable

PN4000 dispose de puissantes capacitées pour définir des pièces paramètriques associant aux géometries des pièces tous les usinages nécessaires automatiquement. En exemple toutes les pièces d'un ensemble peuvent être modifiées en un instant à l'aide de données provenant de votre ERP ou d'une simple feuille de calcul Excel. Ceci constitue une solution rapide permettant de gagner du temps de programmation.



Parametrique 1



Parametrique 2



WICAM

PNControl / PNCleanup



WiCAM PNControl

Le centre de contrôle est un puissant outil pour la planification des contrats de travail, suivi de l'exécution, Monitoring et charge des machines.

Les jobs réalisés avec PN4000 (ou données machines codes NC) sont directement transférés vers vos machines, les données sont ensuite disponibles dans le centre de contrôle pour en assurer le suivi. Les données NC peuvent être générés pour l'ensemble de vos machines disponibles à l'aide de processus automatique dans PN4000.

Avec une interface simple de type «Prendre & Jeter» il est simple d'assigner les contrats aux différentes machines et d'en surveiller en temps réel l'avancement de la production.

Dans le centre de contrôle il est simple d'afficher a chaque instant l'état de chaque machine et de savoir si votre programme est en cours d'usinage ou terminé.

Cette fonction de suivi machine, habituellement disponible dans une application de MES peut également lui être transférée à partir de PN4000.

Si vos machines disposent d'options de retour, toutes les données relatives aux erreurs peuvent être affichés Machine Status, Messages d'erreur, Interruptions).

PNCleanup est une extension du PNControl, après le traitement de la production par vos machines il est mis à disposition sur écran la disposition de déchargement en couleur par regroupement afin d'évacuer les pièces de leur support.

Cela permet à l'opérateur d'affecter directement les pièces à regrouper selon la codification couleur, les documents de production utiliserons la même codification couleur.



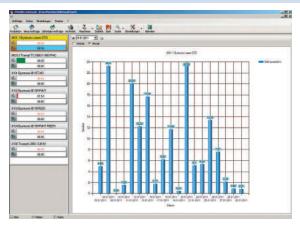
Information sur une pièce

PNControl

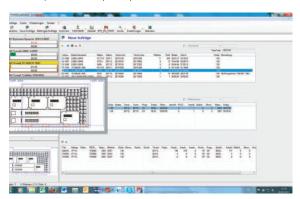
- Gestions des Jobs et Imbrications
- Représentation graphique de la charge machine
- Fonctions statistiques des pièces, machines, et matières
- · Requêtes simple pour les status pièces
- Licenses flottantes
 Paramètrages de groupes utilisateurs
 (Administrateur, Gestionnaire, Techniciens,
 Utilisateur, Visiteur)
- Retour Online des pièces produites en fonction des options machines et lien GPAO
- Validation manuelle production terminé par pièce / tôle par l'opérateur machine
- · Retour des temps d'usinage par Job

PNCleanup

- Visualisation des imbrications sur la table de déchargmenent
- Représentation graphique en couleur des OF identiques pour faciliter le tri



Statistiques des temps de productions machines



Information sur une imbrication



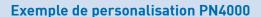
WICAM

Personalisation

WiCAM Solution personalisée

Toute production moderne utilise sa propre idéologie, méthode de finition, étapes des processus. En partant de la première ligne de code nous portons spécialement une attention particulière de préserver cette personnalisation mais également d'en faire l'integration dans l'ensemble des automatismes de programmation. En partenariat avec nos clients nous avons depuis ces dernières années prouvé cette philosophie avec des centaines de modules à ce jour.

Sans importance si vous souhaitez piloter vos annexes de chargement ou équivalent de process tel que pliage, emboutissage, fraisage, chanfreinage, marquage, etiquettage, Tri, paletisation, etc ... même l'integration de différente machine de différent constructeur nous nous rejouissons de pouvoir trouver une solution unique qui vous est propre.



- · Interface pour divers ERP
- Système propre de chargement et déchargement
- Découpe de flan issu de coil
- Numérotation par impression
- Etiquettage
- Découpe de chanfrein
- Portique de fraisage
- Pilotage de centre de pliage
- Interfacage de Rayonnage automatisé
- Pilotage de poinçonneuse a bande



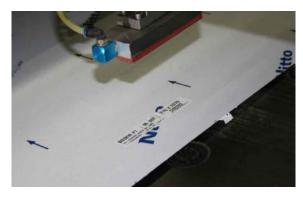
Portique de fraisage



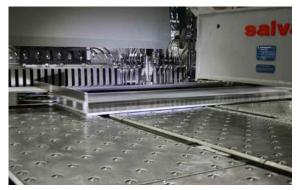
Pilotage de découpe de Coil



Imprègnation personalisé



Etiquettage personalisé



Centre de pliage



WICAM

Augmenter vos profits avec nos avantages:

Maximum d'Efficience

Maximum de Productivité

Maximum d'Automatisation

Maximum de Sécurité des Process

Maximum d'Utilisation Matière

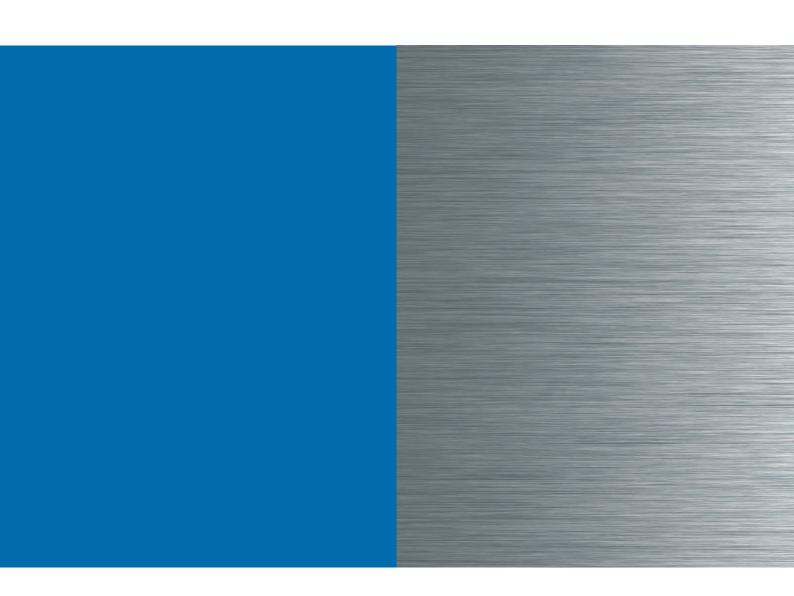
Afin d'atteindre

Une Satisfaction clientèle de très haut niveau



ADCOS CNC 400 AMADA AC-255 NT AMADA LCE 645 AMADA F1 AMADA X1 AMADA VELA 355 AMADA ALPHA LASER AMADA APELIO 2510V AMADA ARCADE 210 AMADA ARIES 222 AMADA ARIES 245 AMADA COMA 555 AMADA COMA 557 AMADA COMA 567 AMADA COMA 588 AMADA EUROPE 258 AMADA PEGA 244 AMADA PEGA 356 AMADA PEGA 357 AMADA VELA 355 AMADA VIPROS 255 AMADA VIPROS 358 AMADA PEGA 357 AMADA EM-3510 MIT PR III AMADA EM-3610 MIT PR III AMADA EM-2510 MIT PR III AMADA EML-3510NT MIT PR III AMADA EM L -3610 PR III AMADA AC-2510 NT AMADA AC-255 NT AMADA EMZ-3610 NT PDC AMADA X-BLS AMADA FO AMADA AMADA BETA AMADA AMADA QUATTRO AMADA OCTO 334 ARO ARO BOLZEN-SCHWEISSEN AXIOME WASSERSTRAHL BALLIU LB1500 BEHRENS BZ 30 BEHRENS CB 20 R BEHRENS CB 25 L BEHRENS CB 25 R BEHRENS CB 3000 BEHRENS CB 518 BEHRENS CB 618 BEHRENS CB 625 L BEH-RENS CB 625 R BEHRENS V 22 BEHRENS V 13 BEHRENS V 20 BOSCHERT TRI ROTATION BYSTRONIC BY-SPRINT BYSTRONIC BYSTAR BYSTRONIC BYLAS BYSTRONIC BYJET BYSTRONIC BYSPEED BYSTRONIC BYVENTION CIMSA BANDSTANZ-AUTOMAT CY-LASER CY6000 DALCOS BANDSTANZ-AUTOMAT EIMA BOHR-FRÄSZENTRUM ESAB ALPHAREX AXB 5000 ESAB AUTOGEN ESAB LASER+FASEN ESAB PLASMA+FASEN ESAB AUTOGEN-FASEN ETEK AUTOGEN EUROMAC ZX 30/1000 EUROMAC MTX 1250 AUTOINDEX FINN-POWER E5 FINN-POWER TP 3020 FINN-POWER F5 FINN-POWER A4 FINN-POWER A5 FINN-POWER F5 FINN-POWER F6 FINN-POWER F64 FINN-POWER X5 FINN-POWER C5 FINN-POWER FPL6 FINN-POWER L6 FINN-POWER LP6 FINN-POWER LP64 FINN-POWER LPE5 FINN-POWER SG6 FINN-POWER LP6 FINN-POWER LP8 FINN-POWER C6 FINN-POWER SB6 FINN-POWER SB8 FINN-POWER LB6 FINN-POWER E6 FINN-POWER LPE6 FINN-POWER LPE8 FINN-POWER LC6 FINN-POWER SG3 FINN-POWER E6X FLOW WAS-SERSTRAHL GHT GHT-LASER HANKWANG ECH03015 LASER HANKWANG KOBA PLUS HBS TKM2 120/155 HOMAG BOHR-FRÄSZENTRUM BTH - HEBERLE BOLZEN JIN FANG YUAN VT-300 KOIKE LASER KOIKE PLASMA LWR - LASERWORKS LASER LIMOGES LASER LIND PLASMA-LIND LJET 1020 WASSERSTRAHL LVD AXEL 3020 LVD GLOBAL 20 LVD IMPULS 12531 LVD DELTA 1250 LVD IMPULS 3020 L LVD AXEL 3015 LVD DELTA 1500 LVD AXEL 3020 LVD GLOBAL 20 LVD STRIPPIT FC 1000 LVD STRIPPIT FC 1003 LVD STRIPPIT 1250 LVD STRIPPIT V30-1525 MAKA 5-ACHSEN FRAESANLAGE MATRA LASER MAZAK HYPER-GEAR MAZAK SPACE-GEAR MAZAK SUPER TURBO X510 MKII MAZAK SPACE-GEAR MAZAK SUPER TURBO X-48 MAZAK X510 HI-PRO L-32 MÉCA NUMÉRIC LASER MESSER-GRIESHEIM AUTOGEN MESSER-GRIESHEIM LASER MGM FEINPLASMA MICROSTEP WASSERSTRAHL MICROSTEP LASER MITSUBISHI LASER ML2512 MITSUBISHI LASER ML3015 LVP-40CF MORBIDELLI TRIA6000 MURATA C3000 MURATA V5000 MURATA V3000H MURATA C2044 MURATA C2048 MURATA V-3046 MURATA C2000 MURATA MOTORUM 2044 MURATA MOTORUM 2048 MURATA V5058 MURATA V-3046 NCT-JAPAN NCT TLV-510 NISSHINBO MTP-1525F OMATIC 0MATIC 320 R PE-DILAS PD 13045 PIVATIC BANDSTANZ-AUTOMAT PRIMA INDUSTRIE DOMINO PRIMA INDUSTRIE RAPIDO PRIMA INDUSTRIE PLATINO PRIMA INDUSTRIE SYNCHRONO PRIMA INDUSTRIE ZAPHIRO PULLMAX PULL-MATIC RAINER OS 4000W RAMSEIER KLEBE-CENTER RAS MULTIBEND CENTERRASKIN RT 85 RASKIN RT 95 RASKIN RT 105 RASKIN RT 145 RASKIN RT 145 RASKIN RT 132 REICHENBACHER BOHR-FRÄSZENTRUM REIS BOLZENSCHWEISSEN H.G. RIDDER WASSERSTRAHL SALVAGNINI S4 SALVAGNINI P4 SALVAGNINI L1 SALVAGNINI L2 SATO OXY-FUEL SATO PLASMACUTTING SATO AUTOGEN/PLASMA SHAOXIN RT-300 SHI-BUYA LASER SHIBUYA WASSERSTRAHL STIEFELMAYER LINEAR LASER TRANSLAS LASER TRUMPF TRU-PUNCH 1000 TRUMPF TRUPUNCH 2020 TRUMPF TRUPUNCH 3000TRUMPF TRUPUNCH 3000 S11 TRUMPF TRUPUNCH 5000 TRUMPF TRUMATIC 3000 TRUMPF TRUMATIC 3000 FIBER TRUMPF TRUMATIC 3000 TRUMPF TRUMATIC 6000 TRUMPF TRUMATIC 7000 TRUMPF TRULASER SERIE 1000 TRUMPF TRULASER SERIE 2000 TRUMPF TRULASER SERIE 3000 TRUMPF TRULASER SERIE 5000 TRUMPF TRULASER SERIE 7000 TRUMPF TRULASER SERIE 8000 TRUMPF 2000R TRUMPF L3030(L20) TRUMPF TRULASER L5030 TRUMPF TRULASER L5040 TRUMPF TC 120 R TRUMPF TC 20 M TRUMPF TC 20 K TRUMPF TC 202 M TRUMPF TC 202 K TRUMPF TC 202 W TRUMPF TC 250 R TRUMPF TC 300 W1 TRUMPF TC 400 K TRUMPF TC 400 W TRUMPF TC 150 K TRUMPF TC 150 W TRUMPF TC 180 K TRUMPF TC 180 W TRUMPF TC 100R MINIMATIC TRUMPF TC 180 K TRUMPF TC 160R TRUMPF TC 180 W TRUMPF TC 180 WD TRUMPF TC 190 R 1300 TRUMPF TC 200 R TRUMPF TC 202 W TRUMPF TC 235 TRUMPF TC 240 TRUMPF TC 240 LR TRUMPF TC 240 R TRUMPF TC 260 R TRUMPF TC 260 R TRUMPF TC 3000L FMC TRUMPF TC 3000R TRUMPF TC 500 R FMC TRUMPF TC 500 R TRUMPF TC 600 L FMC TRUMPF TC 600 L TRUMPF TC 6000 L TRUMPF TC 6000 L FMC TRUMPF TLC 1005 TRUMPF TLC 105 TRUMPF TRUMATIC 7000 TRUMPF TRULASER 2030 TRUMPF L3030 TRUMPF TC1000 R TRUMPF L2503 TRUMPF L2503E TRUMPF L3003 TRUMPF L3003E TRUMPF L3030 TRUMPF L4003 TRUMPF L4003E TRUMPF L4030 TRUMPF L6030 TRUMPF L2503 TRUMPF LY2500 TRUMPF L3050 TRUMPF L2530 TRUMPF HSL 2502C TRUMPF HSL 4002C TRUMPF HSL 7040 TRUMPF TRULASER 2030 TRUMPF TRU-LASER 2525 TRUMPF TRULASER3030(L32) TRUMPF TRULASER3030(L20) TRUMPF TC 2020 FMC 1300 TRUMPF TC2000R TRUMPF TC 300 LW2 TRUMPF TC 300 PW2 TRUMPF TC 3000 R S11 TRUMPF TC 3000 R TRUMPF TC 3000 R FMC TRUMPF TC 5000 R FMC TRUMPF TC 5000 R TRUMPF TC 1000 R TRUMPF WS 2500 TSR BOLZENSCHWEISSANLAGE WATER JET FANUC WATER JET DEKORA WATER JET NC 3025A WATER JET SCHWEDEN NC 3015 A WATER JET WJ-ITALY WATER JET WASSERSTRAHL W.A. WHITNEY 3700ATC WIEDE-MANN MAGNUM 5000 WIEDEMANN ZENTRUM 3000 WIEDEMANN W3050 ZINSER AUTOGEN ZINSER **PLASMA**





WiCAM GmbH Technische Software

Reetzstrasse 46c D-76327 Pfinztal-Söllingen Telefon: +49 7240-9259-0

Telefon: +49 7240-9259-0 Fax: +49 7240-9259-11 www.wicam.com