

Programme de stage

INTITULE :	Formation WiCAM PN4000 Laser Imbrication
DURÉE :	3 jours soit 21 heures sur un rythme de formation de 7 heures par jour
PUBLIC :	Techniciens Bureau d'Etudes, Méthodes, Atelier, Programmeurs
OBJECTIFS PEDAGOGIQUES :	A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de dessiner, d'imbriquer et de générer des programmes avec le logiciel de FAO WiCAM PN4000.
OBJECTIFS PROFESSIONNELS :	Le stagiaire pourra piloter les machines à commandes numériques de son entreprise avec le logiciel PN4000.
PREREQUIS :	Le stagiaire doit avoir une ancienneté au poste supérieur à 1 mois La pratique de l'environnement Windows est recommandée.
MOYENS PEDAGOGIQUES :	Locaux mis à disposition par la société Matériel informatique disponible chez la société (1 ordinateur pour 2 personnes) Support de cours et menu d'aide dans le logiciel Un formateur
SUIVI ET EVALUATION :	Avant la formation : auto-évaluation pour vérifier la validation des prérequis par chaque stagiaire Au cours de la formation : les stagiaires sont amenés à mettre en pratique leurs connaissances au travers d'exercices. Le formateur évalue ainsi leur faculté de compréhension A la fin de la formation, QCM pour mesurer la qualité et l'efficacité de la formation Attestation et feuille d'émargement remises à l'issue de cette formation, à signer par chaque stagiaire

CONTENU :

Jour 1

Matin

- Présentation du logiciel
- Prise en main de l'interface, des menus centraux, des personnalisations.
- Gestion des calques et des couleurs
- Organisation du gestionnaire d'archive et des sous archives
- Exercices d'application

Après Midi

- Outil de dessin 2D
- Importation unitaire et multiple (dxf, dwg, dstv selon option)
- Optimisation des géométries et nettoyage des contours
- Exercices d'application
- Questions diverses

Jour 2

Matin

- Imbrication manuelle et automatique
- Gestion des paramètres d'imbrication (rotation, miroir, qté extra)
- Optimisation de la tôle imbriquée
- Gestion des matières (formats, paramètres, ...)
- Exercices d'application

Après Midi

- Programmation manuelle et automatique
- Gestion des trajectoires manuelles et automatiques
- Gestion des micro-jonctions, de la coupe commune et du marquage continu
- Exercices d'application
- Questions diverses

Jour 3

Matin

- Gestion avancée des amorçages, des ponts
- Optimisation de la découpe de chutes et de la découpe de squelette
- Exercices d'application

Après Midi

- Utilisation FlyCut
- Gestion des paramètres FlyCut (mode par défaut)
- Exercices d'application
- Questions diverses
- QCM