Programme de stage

INTITULE :	Formation WiCAM PN4000 Complémentaire
DURÉE :	4 jours soit 28 heures sur un rythme de formation de 7 heures par jour
PUBLIC :	Techniciens Bureau d'Etudes, Méthodes, Atelier, Programmeurs
OBJECTIFS PEDAGOGIQUES :	A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de dessiner, d'imbriquer et de générer des programmes avec le logiciel de FAO WiCAM PN4000.
OBJECTIFS PROFESSIONNELS :	**L**e stagiaire pourra piloter les machines à commandes numériques de son entreprise avec le logiciel PN4000.
PREREQUIS :	Le stagiaire doit avoir une expérience professionnelle pratique avec la solution WiCAM PN4000 La pratique de l'environnement Windows est recommandée.
MOYENS PEDAGOGIQUES :	Locaux mis à disposition par la Société Métal Mobil (47) Matériel informatique disponible chez la Société Métal Mobil (47) (1 ordinateur pour 2 personnes) Support de cours et Menu d'aide dans le logiciel Un formateur
SUIVI ET EVALUATION :	Avant la formation : auto-évaluation pour vérifier la validation des prérequis par chaque stagiaire Au cours de la formation : les stagiaires sont amenés à mettre en pratique leurs connaissances au travers d'exercices. Le formateur évalue ainsi leur faculté de compréhension A la fin de la formation, QCM pour mesurer la qualité et l'efficacité de la formation Attestation et feuille d'émargement remises à l'issue de cette formation, à signer par chaque stagiaire

CONTENU :

Jour 1 ***Matin***

- Présentation du logiciel et des nouvelles fonctionnalités
- Prise en main, gestion de fichiers, échanges de données vers l'extérieur.
- Modification des géométries
- Importation Avancée avec optimisation des géométries
- Exercices d'application

Après Midi

- Mode NC
- Imbrication manuelle et automatique avec les nouveaux moteurs d'imbrication
- Gestion des paramètres d'imbrication (mode par défaut)
- Exercices d'application
- Questions diverses

Jour 2 ***Matin***

- Gestion de la bibliothèque des matières (formats, paramètres, …)
- Programmation manuelle et automatique
- Exercices d'application

Après Midi

- Utilisation de la nouvelle fonctionnalité d'organisation
- Gestion des trajectoires manuelles et automatiques
- Gestion des micro-jonctions, de la coupe commune et du marquage continu
- Exercices d'application
- Questions diverses

Jour 3 ***Matin***

- Gestion avancée des amorçages, des ponts
- Optimisation de la découpe de chutes et de la découpe de squelette
- Exercices d'application

Après Midi

- Utilisation FlyCut
- Gestion des paramètres FlyCut (mode par défaut)
- Chainage des chutes
- Exercices d'application
- Questions diverses

Jour 4 ***Matin***

- Déchargement SortMaster
- Gestion des paramètres Sort Master (ventouses, prise/lacher, déchargement petites pièces..)
- Dessin des palettes (zone de déchargement)
- Exercices d'application

Après Midi

- Utilisation et Adaptation des rapports types
- Exercices d'application
- Questions diverses
- QCM